



SORFILL 2830 EPOKSİ HAFİF MACUN

Çift komponentli, epoksi esaslı ,solvent içermeyen, düşük yoğunluklu, yüksek kalınlıklarda uygulanabilen; fiber, ahşap, çelik, alüminyum ve sac teknelerde dolgu-sıyırma işlerinde kullanılan, esnek zımparanın rahatlıkla uygulanabildiği epoksi macundur. Yüksek hız tekneleri özellikle tercih eder. Mekanik ve fiziksel direnci yüksek, zımpara ve yüzey işlemlerine kolayca uygulanan bir yapıya sahiptir.

Ürün Özellikleri

Yoğunluk	0,84- 0,86 g/cm ³
Bağlayıcı	Epoksi
Renk	(A Komponent: Sarı - B Komponent: Mavi)
Katı Madde	Ağırlıkça 100
Sertleştirici ile Karışım Oranı	Ana malzeme/Sertleştirici: 1/1 ağırlıkça
Sertleşme Süresi	Ortalama: 40-50 dakika ortamdaki nem ve yüzey ısısına bağlı olarak
Desen	Düz
Kuruma Süreleri (20 °C , % 65 bağıl nem)	Dokunma kuruması : 6-8 saat Tam kuruma süresi: 7 gün Toz tutmama süresi: 3-4 saat Kat Kabul süresi: 24 saat
Uygulama Isısı	Hava ve yüzey ısısının + 5° C ile + 30 C° arasında olmasına dikkat edilmelidir.
Uygulama Şekli	Mala, ispatula, mastar, macun çeliği
Sarfıyat	100-115g/m ² (Sarfıyat uygulanacak yüzeylerin durumuna göre değişebilir.)
Depolama	Ortam ısısı + 5 °C ile + 30 °C olan depolama şartlarında ana malzeme 2, sertleştirici 1 yıldır.
Ambalaj Şekli	NET: 20 L – 3 L – 1 L
Koruma	Bkz. MS-DS

Yüzey Hazırlama

Aderansı azaltacak toz, kir, yağ ve yabancı maddeler mekanik yollarla temizlenmeli ve tiner ile silinmelidir. Farklı cins macun türleri ya da lamine üzerine yapılacak uygulamalarda macun kalınlığına göre mutlaka arakat olarak Bariyer Astar ya da Universal Astar kullanılmalıdır. Uygulama yapılan yüzeylerin malzeme prizini alana kadar yaklaşık 4-5 saat yağmur, çiy ve nemden korunması gerekmektedir.

Uygulama

2830 Epoksi Hafif Macun, ana malzeme ve sertleştirici kendi ambalajında karıştırılmalı, daha sonra belirtilen oranlarda (1:1) sertleştirici, ana malzemeye yavaş yavaş yedirilerek karıştırılmalıdır. Mala veya uygun macun karıştırma makinası ile karıştırınız. 40-50 dakika sertleştirici ilave edilerek homojen bir şekilde karıştırılıp mala veya ıspatula yardımı ile uygulanır. Karışımdan sonraki tava ömrü ortalama 50-60 dakikadır. Zımparalama süresi 1 ile 5 gün arasında yapılmalıdır. Boya sistemi **2830 Epoksi Light Macun** uygulanan yüzey üzerindeki düşük alanlar (zayıf bölgeler) ve her türlü delik / hava boşluğu doldurularak yüzey astara hazır hale getirilmelidir.

Dikkat!

Bariyer Astar uygulamadan önce laminasyonun tamamen kuruması beklenmelidir, aynı şekilde Universal Astar uygulamadan önce Lightfiller'in tamamen kürlenmesi beklenmelidir. Güverte tik kaplama uygulamasından önce de Lightfiller'in tamamen kürlenmesi gerekmektedir.

UYARILAR

+ 15 C° in altında uygulamayınız.

+ 15 C° altında stoklamayınız ve bekletmeyiniz.

Bu tip Macunlar solventsizdir, herhangi bir solventle inceltmeyiniz.

Talimatlarda yazan oranların dışına çıkmayınız.



YÜZEYİ
TEMİZLEYİN.



KARIŞTIRIN.



DONMAKTAN
KORUYUN.



UYGUN EKİPMANLA
İLE UYGULAYIN.



TEKNİK BÜLTENE
BAKIN.

- Bu bültenin yayınlanması ile birlikte malzemenin bundan önce basılmış bütün teknik bültenleri geçersizdir.
- Bültenlerde verilen değerler Sor Marine'in yaklaşık 36 yıllık birikiminin sonucunu yansıtan teorik bilgiler olup, uygulamalarınızla ilgili herhangi bir garanti ve veya tahahüdü içermez.



SOR MARINE
MARINE PAINTS

Ofis: Turgut Özal Caddesi, Galvano Teknik Sanayi Sitesi, Platin Sokak, No: 47 İkitelli / İST / TR

Tel: 0212-549 74 10 Fax: 0212-549 78 81

www.sormarine.com info@sormarine.com