



SORFILL 1833 YOKLAMA MACUN (SIYIRMA MACUN)

Çift komponentli, epoksi esaslı, solvent içermeyen, düşük yoğunluklu, yüksek kalınlıklarda uygulanabilen; fiber, ahşap, çelik, alüminyum ve sac teknelerde sıyırma işlerinde kullanılan, esnek zımparanın rahatlıkla uygulanabildiği epoksi macundur. Sonkat boya astarına zemin hazırlamak için kullanılır. Hızlı kurur.

Ürün Özellikleri

Yoğunluk	0,80- 0,85 g/cm ³
Bağlayıcı	Epoksi
Renk	(A Komponent: Yeşil- B Komponent: Beyaz)
Katı Madde	Ağırlıkça 100
Sertleştirici ile Karışım Oranı	Ana malzeme/Sertleştirici: 1/1 ağırlıkça
Sertleşme Süresi	Ortalama: 60-100 dakika ortamdaki nem ve yüzey ısısına bağlı olarak
Desen	Düz
Kuruma Süreleri (20 °C , % 65 bağıl nem)	Dokunma kuruması : 6-8 saat Tam kuruma süresi: 7 gün Toz tutmama süresi: 3-4 saat Kat Kabul süresi: 24 saat
Uygulama Isısı	Hava ve yüzey ısısının + 5° C ile + 30 C° arasında olmasına dikkat edilmelidir.
Uygulama Şekli	Mala, ispatula, mastar, macun çeliği
Sarfıyat	100-115g/m ² (Sarfıyat uygulanacak yüzeylerin durumuna göre değişebilir.)
Depolama	Ortam ısısı + 5 °C ile + 30 °C olan depolama şartlarında ana malzeme 2, sertleştirici 1 yıldır.
Ambalaj Şekli	NET: 20 L – 5 L – 1 L
Koruma	Bkz. MS-DS

Yüzey Hazırlama

Aderansı azaltacak toz, kir, yağ ve yabancı maddeler mekanik yollarla temizlenmeli ve tiner ile silinmelidir. Farklı cins macun türleri ya da lamine üzerine yapılacak uygulamalarda macun kalınlığına göre mutlaka arakat olarak 1500 P. Bariyer Astar ya da Universal Astar kullanılmalıdır. Uygulama yapılan yüzeylerin malzeme prizini alana kadar yaklaşık 4-5 saat yağmur, çiy ve nemden korunması gerekmektedir.

Uygulama

1833 Yoklama Macunu, ana malzeme ve sertleştirici kendi ambalajında karıştırılmalı, daha sonra belirtilen oranlarda (1:1) sertleştirici, ana malzemeye yavaş yavaş yedirilerek karıştırılmalıdır. Mala veya uygun macun karıştırma makinası ile karıştırınız. 40-50 dakika sertleştirici ilave edilerek homojen bir şekilde karıştırılıp mala, spatula, mastar veya macun çeliği yardımı ile uygulanır. Karışımdan sonraki tava ömrü ortalama 50-60 dakikadır. Zımparalama süresi 1 ile 5 gün arasında yapılmalıdır.

Boya sistemi **1833 Yoklama Macunu** uygulanan yüzey üzerindeki düşük alanlar (zayıf bölgeler) ve her türlü delik / hava boşluğu doldurularak yüzey astara hazır hale getirilmelidir.

UYARILAR

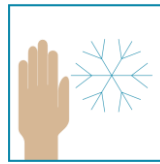
- + 15 C° in altında uygulamayınız.
- + 15 C° altında stoklamayınız ve bekletmeyiniz.
- Bu tip Macunlar solventsizdir, herhangi bir solventle inceltmeyiniz.
- Talimatlarda yazan oranların dışına çıkmayınız.



YÜZEYİ
TEMİZLEYİN.



KARIŞTIRIN.



DONMAKTAN
KORUYUN.



UYGUN EKİPMANLA
İLE UYGULAYIN.



TEKNİK BÜLTENE
BAKIN.

- Bu bültenin yayınlanması ile birlikte malzemenin bundan önce basılmış bütün teknik bültenleri geçersizdir.
- Bültenlerde verilen değerler Sor Marine'in yaklaşık 36 yıllık birikiminin sonucunu yansıtan teorik bilgiler olup, uygulamalarınızla ilgili herhangi bir garanti ve veya tahahüdü içermez.



SOR MARINE
MARINE PAINTS

Ofis: Turgut Özal Caddesi, Galvano Teknik Sanayi Sitesi, Platin Sokak, No: 47 İkitelli / İST / TR

Tel: 0212-549 74 10 Fax: 0212-549 78 81

www.sormarine.com info@sormarine.com