



## 1500 P. BARIYER ASTAR

Çift komponentli, epoksi esaslı, yapışma mukavemeti çok yüksek, uygulandığı yüzeylerde aderans köprüsü görevi gören, yapısındaki modifiye yardımcı reçineler sayesinde boya ve macun uygulamalarında sistem değiştirmeye de yarar. 1500 P. Bariyer Astar ihtiva ettiği güçlü bağlayıcılar nedeniyle yapışma özelliği çok yüksek bir astar ve arakat boyadır.

### Ürün Özellikleri

Yoğunluk	1,30± 0,2g/cm <sup>3</sup> karışım
Bağlayıcı	Modifiye Epoksi
Renk	Kirli Beyaz,Gri
Katı Madde	Ağırlıkça 100
Sertleştirici ile Karışım Oranı	Ana malzeme/sertleştirici: 4/1 ağırlıkça
Sertleşme Süresi	Ortalama: 40-50 dakika ortamdaki nem ve yüzey ısısına bağlı olarak
Desen	Düz
Kuruma Süreleri (20 °C , % 65 bağıl nem)	Dokunma kuruması : 6-8 saat      Tam kuruma süresi: 7 gün Toz tutmama süresi: 3-4 saat      Kat Kabul süresi: 24 saat
Uygulama Isısı	Hava ve yüzey ısısının + 5° C ile + 30 C° arasında olmasına dikkat edilmelidir.
Uygulama Şekli	Rulo, Fırça, Airless Tabanca
Sarfıyat	70-80g/m <sup>2</sup> (Sarfıyat uygulanacak yüzeylerin durumuna göre değişebilir.)
Depolama	Ortam ısısı + 5 °C ile + 30 °C olan depolama şartlarında ana malzeme 2, sertleştirici 1 yıldır.
Ambalaj Şekli	NET: 20 Kg – 4 Kg – 1 Kg
Koruma	Bkz. MS-DS

## Yüzey Hazırlama

Uygulanacak yüzeylerde aderansı azaltacak toz,kir,yağ ve yabancı maddeler mekanik yollarla temizlenmeli ve epoksi tiner ile silinmelidir. Hazırlanmış yüzeylerin boyanması ertelenmesi halinde ertesi gün veya birkaç gün sonrada uygulama yapılabilir.

## Uygulama

**1500 P. Bariyer Astar**, ana malzeme ve sertleştirici kendi ambalajında karıştırılmalı, daha sonra sertleştirici ana malzemeye yavaş yavaş yedirilerek homojen olana kadar düşük devirli bir karıştırıcı ile karıştırılmalıdır. (Yüksek devirli karıştırıcılar 40 – 45 dakika olan tava ömrünü kısalttığı için tercih edilmemelidir.) Karışımı yapılan malzeme ilk kat için gerekirse epoksi tiner hacimce % 10 inceltilmeli ve malzeme içindeki hapsolan havanın atılması için 5-6 dakika bekletilmelidir.

2. kat uygulama 4-6 saat beklenildikten sonra aynı şekilde yapılarak sonkat uygulama için 1 gün beklenilmelidir. Yüzey sıcaklığı, çığlenme sıcaklığından en az 3 derece yüksek olmalıdır. Çığlenme noktası civarında uygulama yapılmamalıdır.

### UYARILAR

+ 15 C° in altında uygulamayınız.

+ 15 C° altında stoklamayınız ve bekletmeyiniz. .

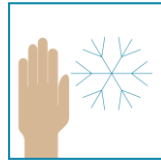
Talimatlarda yazan oranların dışına çıkmayınız.



YÜZEYİ  
TEMİZLEYİN.



KARIŞTIRIN.



DONMAKTAN  
KORUYUN.



UYGUN EKİPMANLA  
İLE UYGULAYIN.



TEKNİK BÜLTENE  
BAKIN.

- Bu bültenin yayınlanması ile birlikte malzemenin bundan önce basılmış bütün teknik bültenleri geçersizdir.
- Bültenlerde verilen değerler Sor Marine'in yaklaşık 36 yıllık birikiminin sonucunu yansıtan teorik bilgiler olup, uygulamalarınızla ilgili herhangi bir garanti ve veya tahahüdü içermez.



Ofis: Turgut Özal Caddesi, Galvano Teknik Sanayi Sitesi, Platin Sokak, No: 47 İkitelli / İST / TR

Tel: 0212-549 74 10 Fax: 0212-549 78 81

www.sormarine.com info@sormarine.com